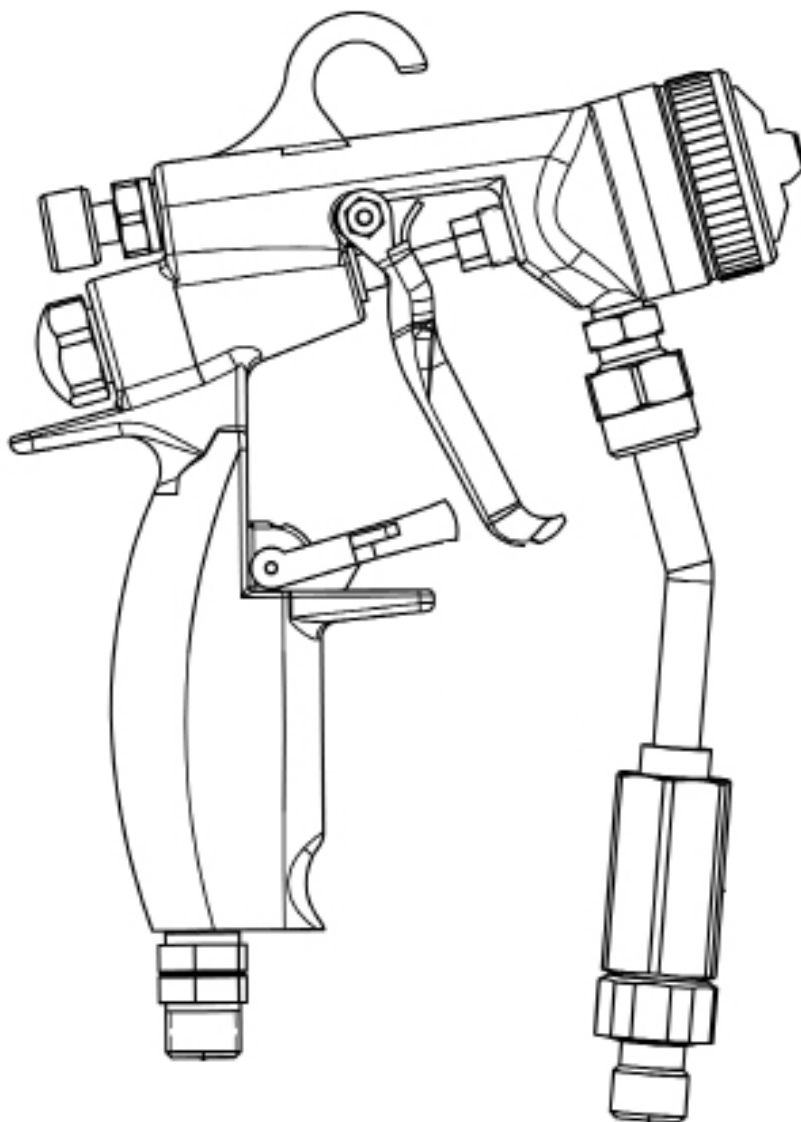


VS21

Pistola AirCombi



ATTENZIONE! Leggere tutte le istruzioni attentamente prima di montare i componenti e iniziare a spruzzare. Una incorretta procedura potrebbe causare danni fisici e/o danni di proprietà. Quando si spruzzano prodotti infiammabili, l'apparecchiatura deve stare ad un minimo di 5 mt. dall'area da spruzzare e in una zona ben ventilata. I vapori si possono infiammare attraverso scariche statiche o scintille elettriche causando gravi danni. Un uso improprio potrebbe risultare dannoso.

INDICE

1.	Descrizioni dei simboli	3
2.	Specifiche di sicurezza.....	4
3.	Introduzione	6
4.	Descrizione della pistola	6
4.1	Dati tecnici	6
4.2	Dettaglio componenti	7
5.	Set-up	8
5.1	Montaggio ugello spray	8
5.2	Filtro pistola	8
5.3	Collegamento tubo aria e tubo materiale.....	8
6.	Consigli per la verniciatura.....	9
6.1	Selezione della vernice e dell'ugello	9
6.2	Metodo di spruzzatura.....	9
7.	Selezione del filtro e ugello appropriato.....	10
8.	Regolazione del sistema.....	11
9.	Pulizia.....	11
10.	Manutenzione	11
10.1	Sostituzione dell'ugello.....	11
10.2	Sostituzione del filtro.....	12
10.3	Sostituzione del punteruolo.....	12
11.	Problemi e Rimedi	13
12.	Esploso e lista delle parti	14

1. Descrizione dei simboli

I simboli usati in questo manuale hanno i seguenti significati:

NOTE

Indica una sezione di testo particolarmente rilevante per la sicurezza. Prestare attenzione a questa sezione e al suo contenuto.



ATTENZIONE

Indica una situazione di possibile pericolo. Se non osservata è possibile incorrere in danni a cose e persone. Questo simbolo riguarda anche le cariche elettrostatiche che si possono creare se non vi è una buona messa a terra.



PERICOLO DI INIEZIONE

Indica una situazione di pericolo quando l'apparecchio è in pressione. Non puntare mai la pistola verso se stessi o gli altri



PERICOLO DI ESPLOSIONE

Indica una situazione di pericolo esplosione. Osservare attentamente questa informazione è essenziale.



USARE UN RESPIRATORE

Per ragioni di sicurezza per la salute è importante prestare attenzione a questo avviso.



INDOSSARE GUANTI PROTETTIVI

Per prevenire possibili bruciature indossare guanti protettivi a norma di legge. Osservare questa informazione è essenziale.

2. Specifiche di sicurezza

- Seguire sempre le informazioni in materia di sicurezza indicate su questo manuale e sulla scheda tecnica del produttore di vernice.
- Usare solo accessori forniti dal produttore. L'applicatore si assume tutti i rischi e le responsabilità quando usa un sistema di verniciatura, pistola, tubi e altre parti che non rispettano le specifiche minime di sicurezza.
- Controllare i tubi prima di ogni uso. Non usare mai un tubo danneggiato. L'alta pressione nei tubi che presentano usura, perdite o tagli possono causare la rottura del tubo e causare seri danni alla persona. Non provare mai a fermare o deviare la perdita con qualsiasi parte del corpo.
- Usare estrema cautela quando si puliscono gli ugelli di spruzzatura. **NON PROVARE** mai a rimuovere i residui di vernici dall'ugello prima di aver spento l'apparecchiatura nel modo appropriato. Seguire le procedure di spegnimento dell'apparecchiatura del produttore prima di rimuovere l'ugello o qualsiasi altro componente del sistema.
- **NON** provare **MAI** a cambiare ugello o lasciare l'apparecchiatura incustodita senza prima spegnerla, liberare la pressione e chiudere la sicura della pistola.
- Usare estrema attenzione quando si cambia ugello. Prima seguire le istruzioni di spegnimento, poi seguire le istruzioni di sostituzione dell'ugello.
- Non spostare l'apparecchiatura tirando i tubi. **NON** annodare o piegare troppo i tubi.
- Tenere lontano dalla portata dei bambini o/e dei non addetti
- Usare contenitori in metallo quando si fanno ricircolare liquidi infiammabili nel sistema. Far fuoriuscire il liquido usando la pressione più bassa possibile e con l'ugello rimosso. Tenere la pistola a contatto con il contenitore in metallo messo a terra sia in fase di ricircolo che in fase di rilascio della pressione dalla pistola
- E' vietato usare la pistola per spruzzare prodotti infiammabili o altamente tossici come gasolio, erbicidi, pesticidi...
- Questa pistola è stata progettata e costruita in conformità con le normative di sicurezza richieste dalle norme CE



Pericolo di iniezione

Le apparecchiature ad alta pressione possono causare seri danni se il liquido penetra nella pelle. **NON PUNTARE** mai il dispositivo di alta pressione - pistola e ugello - verso persone o a qualsiasi parte del corpo. Per evitare che il grilletto venga premuto accidentalmente chiudere la leva di sicurezza della pistola quando non la si usa. Non spruzzare **MAI** senza la protezione dell'ugello. **NON** cercare di deviare o fermare perdite nel sistema con nessuna parte del corpo. Nel caso di accidentali iniezioni nella pelle, cercare immediatamente un dottore. La mancanza nel seguire attentamente queste procedure possono portare a danni molto seri.

Note per il medico: L'iniezione sulla pelle potrebbe causare danni traumatici molto seri. E' **IMPORTANTE TRATTARE L'INIEZIONE CHIRURGICAMENTE IL PRIMA POSSIBILE**. Non ritardare il trattamento per ricercare la tossicità. La tossicità riguarda alcuni di tipi di rivestimenti esotici iniettati direttamente nel circolo ematico. E' consigliato consultare un chirurgo plastico o ricostruttivo. Avvisare il medico del tipo di fluido che è stato iniettato.

Pericolo di alta pressione

Questo sistema è in grado di produrre 3000 PSI (210 BAR). Per evitare rotture o danni non usare questa pompa con componenti realizzati per lavorare a meno di 3000 PSI (210 BAR) di pressione (comprese le pistole, i tubi e i collegamenti dei tubi).

Non spruzzare vernici o altri liquidi infiammabili dentro locali che hanno un punto di infiammabilità inferiore ai 21° C (70° F.). Mantenere l'ambiente ben ventilato prima di iniziare a spruzzare, spegnere tutte le luci e le eventuali fiamme accese.



Pericolo per l'operatore



Indossare maschere approvate e idonee al materiale da spruzzare. L'operatore deve indossare un'equipaggiamento protettivo appropriato quando spruzza, fa manutenzione o quando si trova nel luogo di lavoro per prevenire ferite, incluso ferite agli occhi, inalazione di fumi tossici, bruciature etc., Noi consigliamo di indossare occhiali protettivi, abbigliamento protettivo, maschera, guanti protettivi e cuffie.



Pericolo di esplosione

Non usare solventi contenenti idrocarburi alogenati. Questo sistema contiene parti in alluminio anodizzato e potrebbero incendiarsi. I prodotti vernicianti in genere potrebbero contenere solventi con idrocarburi alogenati (es. Metilene cloridato e Tricloreto). Non sfidate il caso. Informatevi per sicurezza dal vostro fornitore.

Avvertenze: Quando si spruzzano liquidi infiammabili c'è pericolo di incendi o esplosioni in aree chiuse.

Avvertenze: Tenere la pompa ad almeno 5 mt da vapori esplosivi.

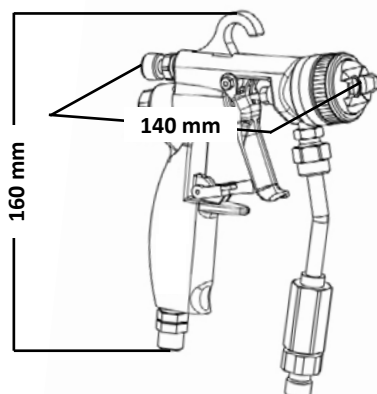
Attenzione: La spruzzatura airless può produrre elettricità statica. Assicuratevi che l'oggetto da verniciare abbia una massa a terra, per evitare la produzione di scintille.

3. Introduzione

Appreziamo la vostra decisione di aver acquistato un sistema di verniciatura a spruzzo professionale di alta qualità. La vostra pistola AirCombi è in grado di spruzzare una grande varietà di prodotti, vernici a base olio e acriliche, così come mordenti, conservanti, ignifugo, impermeabilizzazione, e molti altri rivestimenti industriali. Il materiale che si sta trattando avrà un effetto diretto sulla quantità di pressione richiesta per il pattern ottimale e la copertura da ottenere. Si consiglia prima di iniziare il lavoro, leggere attentamente il presente manuale e fare pratica con lo spruzzatore fino a quando ti trova il pattern ideale.

4. Descrizione della pistola

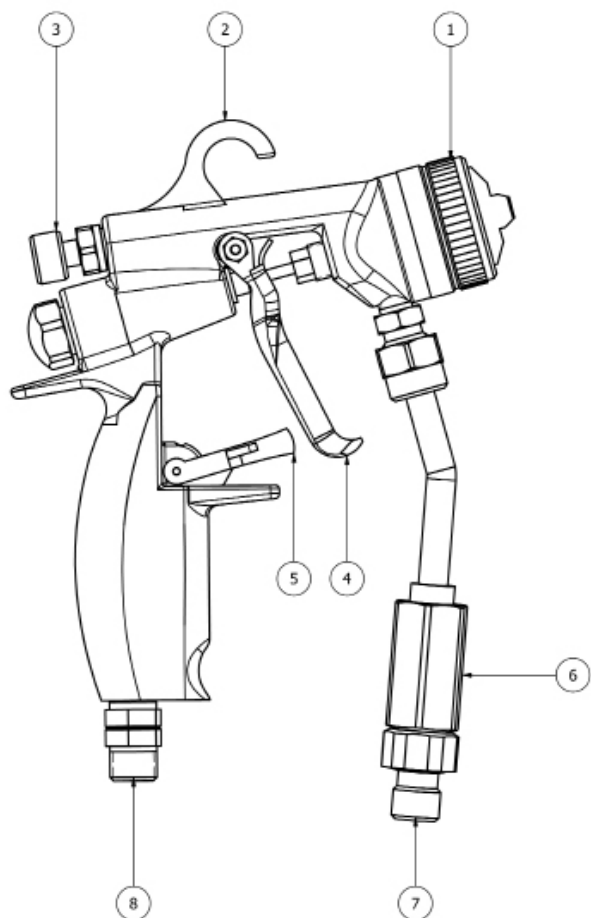
La pistola AirCombi è una pistola pneumatica utilizzata per atomizzare rivestimenti ad alte pressione (fino a 220 bar). Per funzionare necessita di un operatore e può spruzzare prodotti come vernici, primers, smalti, vernici poliuretaniche, vernici a base solvente, vernici a base acqua. Per altri rivestimenti si consiglia di chiedere al produttore. La pistola AirCombi è fornita nella confezione insieme al manuale di istruzioni.



4.1 Dati tecnici

Max. Pressione di lavoro materiale	220 bar (3100 psi)
Max. Pressione di lavoro aria	8 bar (110 psi)
Max. temperatura del rivestimento	40 °C
Entrata materiale	su richiesta
Entrata aria	su richiesta
Peso (pistola nuda)	400 gr.
Corpo pistola	Alluminio
Parti a contatto con il prodotto	Al, inox, Carburo, PTFE, Cu

4.2 Dettaglio componenti



Pos. Descrizione

- | | |
|---|---------------------------|
| 1 | Testina completa |
| 2 | Gancio |
| 3 | Kit regolazione ventaglio |
| 4 | Grilletto |
| 5 | Fermo Grilletto |
| 6 | Porta filtro |
| 7 | Connessione materiale |
| 8 | Connessione Aria |

5. Set-up

Questa pistola spray è progettata per la spruzzatura misto aria, ovvero; la pistola può lavorare sia in airless che misto aria. L'atomizzazione si ottiene dalla pressione (regolabile da 0 a 220 bar) generata da un'apparecchiatura alta pressione. L'aria si usa per migliorare la qualità di atomizzazione e aumentare o diminuire la misura del ventaglio regolando l'apposito regolatore sulla pistola.



ATTENZIONE: POSSIBILE PERICOLO DI INIEZIONE. NON SPRUZZARE SENZA L'UGELLO MONTATO. BLOCCARE SEMPRE IL GRILLETTO PRIMA DI RIMUOVERE, SOSTITUIRE O PULIRE L'UGELLO. NON PROVARE MAI A PULIRE L'UGELLO CON LE DITA.

Sbloccare il fermo del grilletto: La pistola viene fornita con la il fermo grilletto inserito. Per liberarlo, girare il fermo grilletto fino a quanto si trova in posizione verticale. Viceversa, per bloccare il grilletto portare il fermo in posizione orizzontale.

5.1. Montaggio ugello spray

Attenzione: Montare l'ugello appropriato è essenziale per una buona polverizzazione dal quale dipende il risultato finale. La misura dell'ugello è determinata dal rivestimento usato e il tipo di applicazione. Chiedere al produttore del rivestimento per l'ugello appropriato.

1. Posizionare il fermo grilletto in posizione orizzontale al fine di prevenire possibile iniezioni.

ATTENZIONE: Prima di ogni cambio ugello, assicurarsi di liberare la pressione e scollegare dall'aria compressa.

2. Svitare la ghiera
3. Rimuovere la testina
4. Rimuovere l'ugello rimasto nella testina.
5. Posizionare un nuovo ugello nella testina.
6. Posizionare la testina completa di ugello sulla pistola
7. Avvitare la ghiera sul corpo pistola

5.2 Filtro pistola

Vi suggeriamo di usare un filtro pistola, a meno che il prodotto spruzzato non lo richiasta. I mesh del filtro sono determinati dalla misura dell'ugello utilizzato. Vedere la tabella a pag. 10

5.3 Connessione del tubo aria e del tubo materiale

1. Collegare il tubo aria all'ingresso aria montato sulla pistola
2. Collegare l'altra estremità del tubo aria al regolatore di pressione montato sulla pompa.
3. Usare un tubo aria dia. 3/16" (5mm) o più grande per minimizzare il più possibile cadute di pressione.
4. Collegare il tubo materiale all'apposito ingresso posto sulla pistola.
5. Collegare l'altra estremità all'uscita materiale montata sulla pompa.

Note: Usare solo tubi forniti e approvati dal produttore

Note: Prima di collegare il tubo materiale, si consiglia di soffiare con aria compressa. Far riciclare il tubo e l'apparecchiatura con il solvente/acqua compatibile con il prodotto da spruzzare.

Attenzione: Ispezionare i tubi prima di ogni utilizzo. Non usare mai tubi danneggiati. L'alta pressione in tubi che presentano usura o perdite può causare la rottura dello stesso e conseguentemente seri danni alla persona. Non provare mai a fermare o deviare le perdite con il corpo.

6. Consigli per la spruzzatura

ATTENZIONE: NON INIZIARE A SPRUZZARE PRIMA DI AVER LETTO QUESTA SEZIONE E TUTTE LE PRECEDENTI INFORMAZIONI DI SICUREZZA.

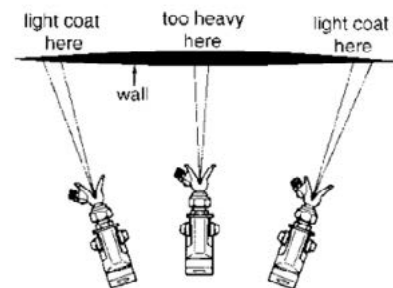
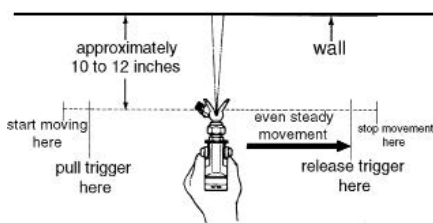
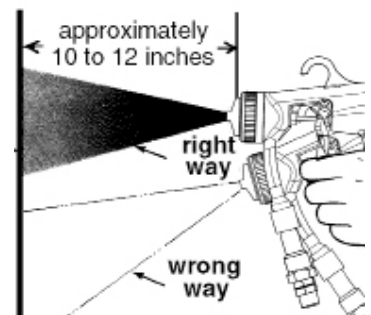
6.1 Selezione della vernice e dell'ugello

Una corretta regolazione della pressione e un' appropriata selezione dell'ugello sono molto importanti per avere la migliore verniciatura di un materiale:

1. In qualsiasi situazione, la pressione più bassa é quella che da un adeguata verniciatura ed é la migliore da usare. Consente una lunga durata della pompa e dell'ugello e un minimo overspray.
2. Generalmente i materiali densi richiedono un ugello più grande e una pressione più alta rispetto alle vernici più fluide. Alcune vernici molto dense possono richiedere una leggera diluizione (5-10%) che dipende dal tipo di pompa, dalla misura dell'ugello e dall'applicazione. La diluizione si esegue quando non si ottiene una buona verniciatura con la misura dell'ugello appropriata a pressione massima.

6.2 Metodo di verniciatura

1. Tenere la pistola perpendicolare alla superficie. Tenere sempre la pistola perpendicolare alla superficie con l'ugello approssimativamente a 30cm di distanza. Se tenuta ad angolo (su o giù, da lato a lato), la vernice si deposita irregolarmente e lascia il lavoro a macchie.
2. Muovere il braccio in modo continuo. Muovere la pistola con un movimento fermo ed uniforme mentre si tiene la pistola perpendicolare alla superficie (vedi fig. 10). Non muovere la pistola rapidamente perché potrebbe causare un sovraspruzzo e la resa non sarebbe uniforme (Vedi fig. 11).



Come muovere la pistola a spruzzo in modo corretto.

Risultato di un movimento incorretto.

3. Inizia a muovere la pistola prima di aprire il grilletto. Per ottenere una resa omogenea e prevenire il depositarsi eccessivo della vernice; iniziare il vostro movimento prima di premere il grilletto. Alla fine della corsa lasciare il grilletto. NOTE: Perché la vernice assuma una copertura uniforme, sovrapporre ogni strato per il 40-50%.
4. Uso intermittente. Durante la verniciatura se si decide di fermarsi per qualche minuto, chiudere il grilletto della pistola e immergere l'ugello in un contenitore contenente l'apposito solvente. Questo previene l'indurirsi della vernice e l'intasarsi dell'ugello. Assicurarsi di liberare la pressione, aprendo la il rubinetto di ritorno e spegnendo la pompa.

7. Selezione del filtro e ugello appropriato

TABELLA INDICATIVA DEGLI UGELLI E FILTRI RELATIVI CON DATI DI PORTATA CON ACQUA (lt al minuto) ALLE VARIE PRESSIONI

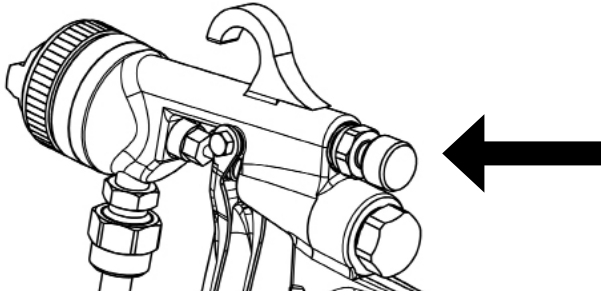
NOTA: Per ciascuna misura di ugello è possibile scegliere gli angoli di ampiezza ventaglio seguenti:

UGELLO		PORTATA MISURATA IN lt/min. ALLE SEGUENTI PRESSIONI:				FILTRO SUGGERITO	
Inches (mm)	Spray corner	35 Bar	70 Bar	105 Bar	140 Bar		
0,007 (0,18)	20 °	0,10	0,14	0,17	0,19	200 Mesh	
0,007 (0,18)	40 °	0,10	0,14	0,17	0,19		
0,007 (0,18)	60 °	0,10	0,14	0,17	0,19		
0,009 (0,23)	20 °	0,14	0,20	0,25	0,29		
0,009 (0,23)	40 °	0,14	0,20	0,25	0,29		
0,009 (0,23)	60 °	0,14	0,20	0,25	0,29		
0,011 (0,28)	20 °	0,22	0,3	0,38	0,45		150 Mesh
0,011 (0,28)	40 °	0,22	0,3	0,38	0,45		
0,011 (0,28)	60 °	0,22	0,3	0,38	0,45		
0,013 (0,33)	20 °	0,34	0,45	0,56	0,64		
0,013 (0,33)	40 °	0,34	0,45	0,56	0,64		
0,013 (0,33)	60 °	0,34	0,45	0,56	0,64		
0,015 (0,38)	20 °	0,45	0,60	0,75	0,85		
0,015 (0,38)	40 °	0,45	0,60	0,75	0,85		
0,015 (0,38)	60 °	0,45	0,60	0,75	0,85		
0,018 (0,44)	20 °	0,65	0,88	1,10	1,26	100 Mesh	
0,018 (0,44)	40 °	0,65	0,88	1,10	1,26		
0,018 (0,44)	60 °	0,65	0,88	1,10	1,26		
0,021 (0,53)	20 °	0,90	1,25	1,55	1,75	50 Mesh	
0,021 (0,53)	40 °	0,90	1,25	1,55	1,75		
0,021 (0,53)	60 °	0,90	1,25	1,55	1,75		
0,023 (0,58)	20 °	1,05	1,52	1,85	2,15		
0,023 (0,58)	40 °	1,05	1,52	1,85	2,15		
0,023 (0,58)	60 °	1,05	1,52	1,85	2,15		
0,026 (0,66)	20 °	1,30	1,98	2,30	2,73		
0,026 (0,66)	40 °	1,30	1,98	2,30	2,73		
0,026 (0,66)	60 °	1,30	1,98	2,30	2,73		
0,031 (0,79)	20 °	2,00	2,80	3,45	4,15		
0,031 (0,79)	40 °	2,00	2,80	3,45	4,15		
0,031 (0,79)	60 °	2,00	2,80	3,45	4,15		
0,036 (0,91)	20 °	2,65	3,50	3,82	4,55		non raccomandato
0,036 (0,91)	40 °	2,65	3,50	3,82	4,55		
0,036 (0,91)	60 °	2,65	3,50	3,82	4,55		

8. Regolazione del sistema

Al fine di ottenere un'adeguata atomizzazione e una buona finitura, qui di seguito il set-up suggerito per la pompa e la pistola AirCombi.

1. Regolare la pressione materiale sulla pompa a seconda della viscosità del prodotto (da 50 a 200 bar)
2. Regolare la pressione dell'aria sulla pistola a seconda del materiale da spruzzare.
3. Regolare il regolatore ventaglio posto sulla pistola se si vuole aumentare o diminuire l'ampiezza del ventaglio



9. Pulizia

La vostra pistola AirCombi deve essere pulita in modo appropriato altrimenti non lavorerà in modo corretto. L'ugello o il filtro otturato sono le maggiori cause di problemi. Se seguite, queste linee guida eviteranno di incorrere nei problemi più comuni.



ATTENZIONE: Far ricircolare la pistola con il solvente appropriato subito dopo ogni utilizzo o un prolungato periodo di inutilizzo. Chiedere al produttore del materiale qual è il liquido di pulizia più appropriato.

10. Manutenzione

Qui di seguito sono indicate le produttori per sostituire le comuni parti di usura.



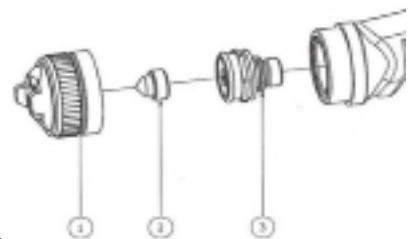
Attenzione: Prima di intervenire sulla pistola, assicurarsi di aver liberato tutta la pressione rimasta e scollegare dall'aria compressa.

Attenzione: Assicurarsi di aver inserito il fermo grilletto prima di intervenire sulla pistola

10.1 Sostituzione dell'ugello

L'ugello è uno degli elementi più importanti per ottenere una finitura di qualità. Richiede periodiche sostituzioni per mantenere la performance e prevenire un sovraccarico dei componenti della pistola.

1. Smontare la Testina (pos. 1)
2. Rimuovere l'ugello dalla testina (pos. 2)
3. Pulire bene tutte le parti e i fori con una spazzola, usando il liquido di pulizia più appropriato.
4. Sostituire le parti usurate se necessario.



10.2 Sostituzione del filtro pistola

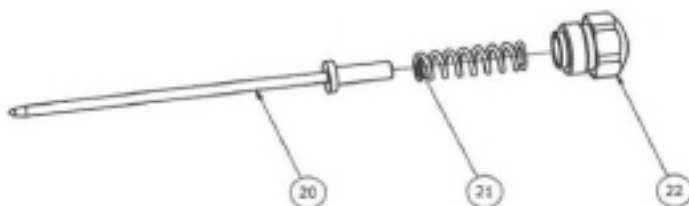
NOTE: E' importante pulire il filtro pistola regolarmente al fine di ridurre problemi di otturazione dell'ugello. Usare un liquido di pulizia appropriato al materiale spruzzato.

1. Svitare il porta filtro (pos. 6) con la chiave appropriata
2. Rimuovere il filtro pistola, pulirlo o sostuirlo se necessario

10.3 Sostituzione del punteruolo

I componenti che entrano in contatto con il materiale spruzzato sono considerati parti di usura e necessitano di una più accurata pulizia e attenzione.

1. Smontare la testina (pos. 1)
2. Rimuovere il manicotto (pos. 3) con una chiave nr. 22
3. Rimuovere il cappuccio posteriore (pos. 22) con una chiave nr. 17
4. Rimuovere le molle (pos. 21 e 19)
5. Per mezzo di una pinza rimuovere il punteruolo (pos. 20), pulirlo o sostituirlo se necessario.



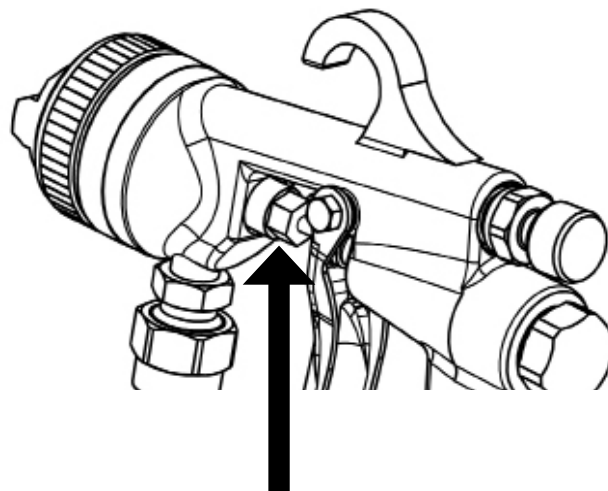
10.4 Regolazione dei pacchi

In caso si verificano perdite dalla vite premistoppa (pos. 17) è sufficiente avvitare la vite con una chiave nr. 7. Se la perdita persiste suggeriamo di sostituire il cuneo e premistoppa.



Attenzione: Prima di intervenire sulla pistola, assicurarsi di aver liberato tutta la pressione rimasta e scollegare dall'aria compressa.

Attenzione: Assicurarsi di aver inserito il fermo grilletto prima di intervenire sulla pistola

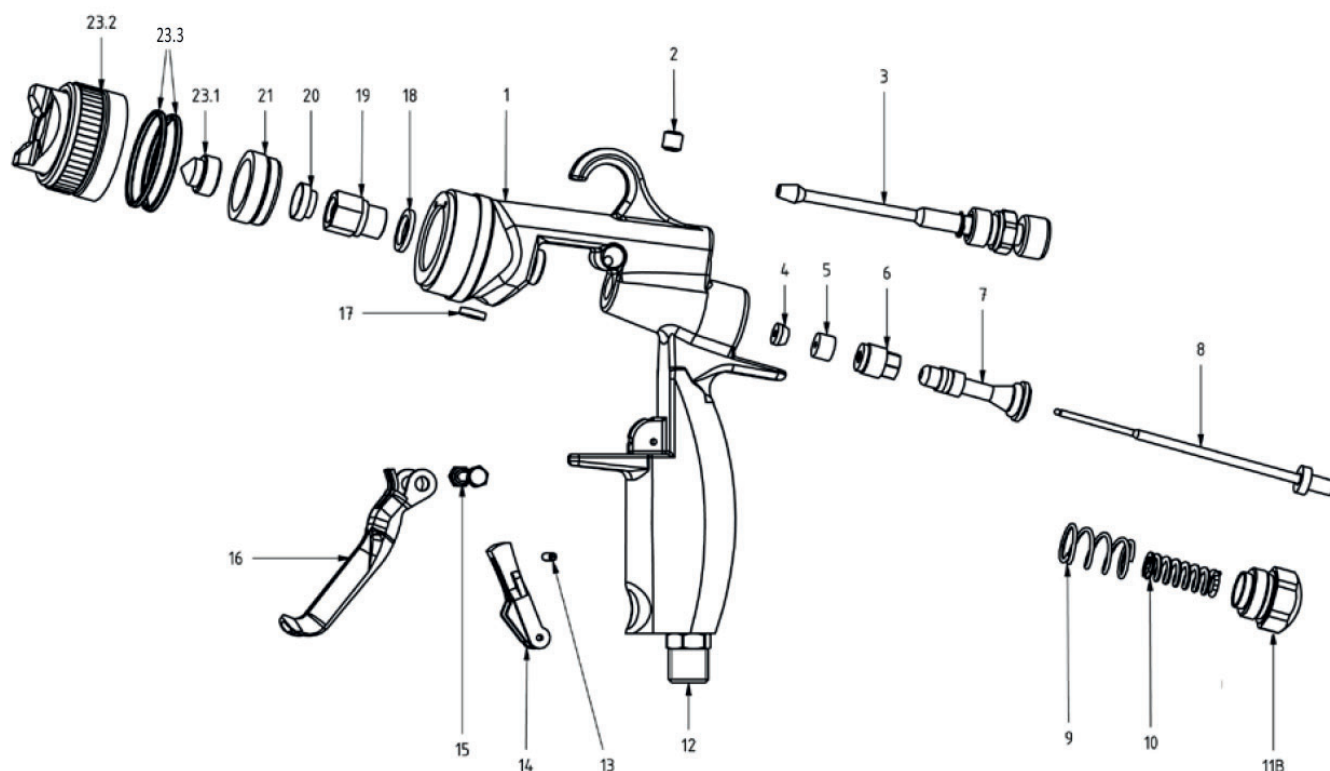


11. Problemi e Rimedi

I nostri prodotti vengono testati accuratamente e la loro qualità è eccellente, per cui la vita della pistola e la sua performance dipende principalmente da un'accurata pulizia e manutenzione.

PROBLEMI	CAUSE	RIMEDI
Bassa fuoriuscita di prodotto	<ul style="list-style-type: none"> a. Il filtro pistola è otturato b. Viscosità del prodotto troppo alta c. Ugello troppo grande o otturato d. Pressione di lavoro troppo bassa 	<ul style="list-style-type: none"> a. Pulire o sostituire se necessario b. Diluire il prodotto c. Sostituire con uno più piccolo d. Aumentare la pressione
La spruzzatura non è costante	<ul style="list-style-type: none"> a. L'ugello è otturato b. Il filtro pistola è otturato c. L'ugello è troppo grande o otturato d. Viscosità del prodotto troppo alta e. L'aria di polverizzazione è troppo bassa f. I passaggi materiale sono otturati g. L'aria compressa è troppo alta 	<ul style="list-style-type: none"> a. Pulire o sostituire se necessario b. Pulire o sostituire se necessario c. Sostituire con uno più piccolo d. Diluire il prodotto e. Aumentare la pressione f. Pulire i passaggi materiale con uno scovolino (non in metallo) g. Ridurre la pressione sulla pompa
La pistola perde	<ul style="list-style-type: none"> a. Il premistoppa è usurato b. Il manicotto (pos. 3) è usurato c. Il punteruolo (pos. 20) è usurato 	<ul style="list-style-type: none"> a. Avvitare la vite di regolazione (pos. 17) con una chiave nr. 7 b. Pulire o sostituire se necessario c. Pulire o sostituire se necessario
La pistola perde aria	<ul style="list-style-type: none"> a. Kit regolazione aria (pos. 18) è usurata 	<ul style="list-style-type: none"> a. Sostituirla


VS 21



CODICE	POS.	DESCRIZIONE	PREZZO
21VS002	2	Grano	
21VS003	3	Set regolazione ventaglio	
21VS004	4	Cuneo di pressione	
21VS005	5	Premistoppa	
21VS006	6	Vite del premistoppa	
21VS007	7	Valvola aria completa	
21VS008	8	Set astina	
21VS009	9	Molla valvola aria	
21VS010	10	Molla astina	
21VS11B	11B	Dado modello S	
21VS012	12	Nipplo ingresso aria 1/4"	
21VS013	13	Perno	
21VS014	14	Sicura grilletto	
21VS015	15	Perno grilletto	
21VS016	16	Grilletto	
21VS017	17	Guarnizione tenuta	
21VS028	18	Guarnizione in rame	
21VS019	19	Diffusore	
21VS020	20	Guarnizione sede ugello	
21VS021	21	Guarnizione tenuta sede	
E460XXX	23-1	Ugello mix tipo Wagner GM 3000 / 4600	
VRWA18R	23-2	Cappa aria RED completa tipo Wagner	
VBWA10078S	23-3	Guarnizione cappa aria tipo GM 3000/4600	



MACCHINE ED ACCESSORI PER LA VERNICIATURA,
SABBIATURA, INCOLLAGGIO E DOSAGGIO

DICHIARAZIONE  DI CONFORMITA'
(Regolamento CE n. 765/2008)
Versione originale

Il produttore VAL SPRAY BERGAMO S.r.l.
Indirizzo Via Marconi 8/F - 24030 Brembate di Sopra (BG) – Italia
Tel./ fax +39 035 4376196 / +39 035 6222719
Web / E-mail www.valspray.it - info@valspray.it

DICHIARA CHE LA MACCHINA

denominazione Pistola per verniciatura misto aria
modello VS 21
matricola _____
anno di costruz. _____

- E' conforme alle disposizioni della Direttiva riguardante le MACCHINE: 2006/42/CE (Principali norme armonizzate applicabili: UNI EN 12100, CEI EN 60204).**
- E' conforme alle disposizioni della Direttiva riguardante la COMPATIBILITA' ELETTRROMAGNETICA: 2004/108/CE (Principali norme armonizzate applicabili: CEI EN 61000-6-4 - CEI EN 61000-6-2.)**
- E' conforme alle disposizioni della Direttiva riguardante le APPARECCHIATURE DESTINATE ALL'USO IN ATMOSFERE ESPLOSIVE PER LA PRESENZA DI GAS O POLVERI: 2014/34/UE (Principali norme armonizzate applicabili: CEI EN 80079-36 - CEI EN 80079-37.)**
- E' conforme alle disposizioni della Direttiva riguardante le MESSA A DISPOSIZIONE SUL MERCATO DI ATTREZZATURE A PRESSIONE: 2014/68/UE (Principali norme armonizzate applicabili: CEI EN 13445-3.)**

Il fascicolo tecnico della costruzione è stato costituito da

nome Fabrizio Beretta
presso Val Spray Bergamo S.r.l.
Emessa a Brembate di Sopra (BG)
Data _____
Nome e qualifica del firmatario Fabrizio Beretta, Amministratore Delegato
Firma

